



Genius

 / Bollitori circolazione forzata per A.C.S. E acqua tecnica

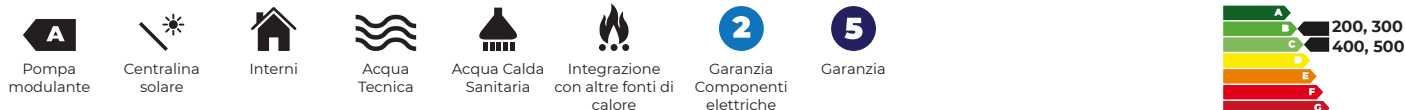

Descrizione:

La gamma di accumulatori GENIUS sono progettati per la produzione istantanea di A.C.S. e per l'integrazione di sistemi di riscaldamento sfruttando un sistema di progettazione a tre circuiti.

Nel primo circuito circola il fluido dei collettori solari che riscalda il volume di inerzia (secondo circuito). A sua volta il secondo circuito riscalda in maniera istantanea l'acqua che circola nello scambiatore di consumo A.C.S. (terzo circuito).

Questi accumulatori sono dotati di un circolatore elettronico modulante ad alta efficienza ed una centralina solare. L'accumulo consente di essere installato sia in configurazione "forzato convenzionale" che "drain-back".

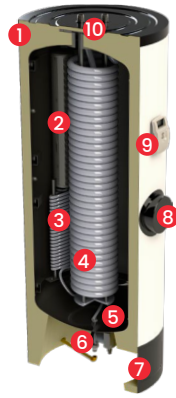
Per tale motivo, la gamma GENIUS costituisce una soluzione versatile in grado di soddisfare qualsiasi esigenza.



| | | GENIUS 200 | GENIUS 300 | GENIUS 400 | GENIUS 500 |
|--|----------------------|--|------------|------------|------------|
| Codice | | 7725102 | 7725103 | 7725108 | 7725104 |
| Volume secondario | l | 215 | 272 | 399 | 470 |
| Pressione max secondario | bar | 3 bar | 3 bar | 3 bar | 3 bar |
| Superficie circuito terziario | m² | 2.7 | 3.51 | 3.9 | 4.5 |
| Volume circuito terziario | l | 8.28 | 10.76 | 16.8 | 19.32 |
| Pressione max terziario | bar | 8 bar | 8 bar | 8 bar | 8 bar |
| Finitura esterna | | Acciaio zincato laccato bianco | | | |
| Isolamento | | Poliuretano rigido iniettato. Spessore 50mm e densità 42 kg/m ³ | | | |
| Diametro | mm | 560 | 560 | 700 | 700 |
| Altezza | mm | 1708 | 2058 | 1884 | 2134 |
| Peso a vuoto | kg | 76 | 84 | 112 | 137 |
| Materiale accumulatore | | Acciaio al carbonio ST37-2 | | | |
| Materiale scambiatore | | Acciaio inox 316L | | | |
| Potenza produzione ACS* | kW | 23* | 27.3* | 29.6** | 34.2** |
| Scambiatore | | | | | |
| Superficie scambiatore primario | m² | 0.84 | 1.02 | 1.02 | 1.20 |
| Volume scambiatore primario | l | 9.7 | 10.2 | 10.2 | 10.80 |
| Portata consigliata | l/min | 3 | 4.00 | 4.00 | 6.00 |
| Perdita di carico | mca | 0.9 | 1.5 | 1.5 | 1.7 |
| Potenza scambiatore primario*** | kW | 4.2 | 5.6 | 5.6 | 8.4 |
| Vaso espansione / camera DB | | 8 litri | | | |
| Pressione / temp max | | 9 bar / 100°C | | | |

* T^a accumulatore = 55°C, T^a af=15°C e Q=10 l/min; ** T^a accumulatore= 55°C, T^a af= 15°C e Q=15 l/min;

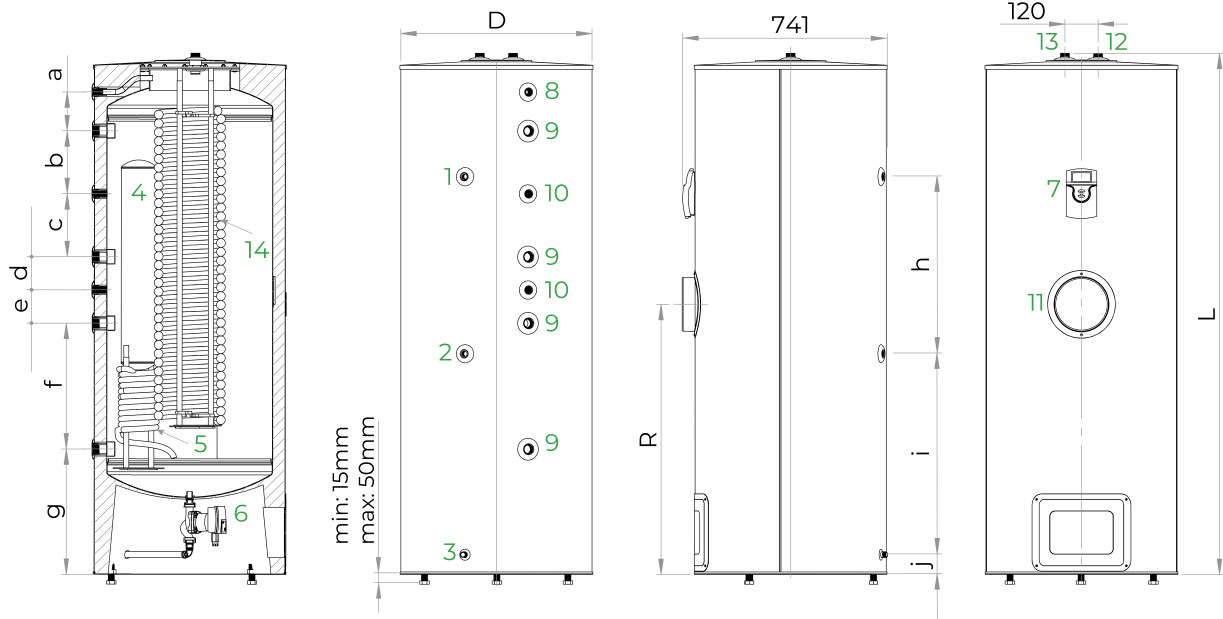
***Primario 65/45°C secondario 10/45°C a portate raccomandate. Portata massima 8 l/min.



Informazioni aggiuntive:

- 1 Isolamento in poliuretano rigido iniettato con spessore di 50 mm
- 2 Vaso di espansione / camera Drain-Back
- 3 Scambiatore circuito primario realizzato in acciaio inossidabile 316L DN16
- 4 Scambiatore di consumo A.C.S. estraibile realizzato in acciaio inossidabile 316L (DN16 per il 200/300 litri e DN25 per il 400/500 litri)
- 5 Accumulatore in acciaio decapato ST37-2
- 6 Circolatore elettronico ad alta efficienza
- 7 Vano ingresso circolatore elettronico
- 8 Alloggio resistenza da 1" 1/4 (resistenza opzionale)
- 9 Centralina
- 10 Collegamento alla rete idrica A.F.S. e A.C.S.

Dimensioni (mm):



| Dimensioni (mm) | GENIUS 200 | GENIUS 300 | GENIUS 400 | GENIUS 500 |
|-----------------|------------|------------|------------|------------|
| a. | 141 | 141 | 141 | 131 |
| b. | 212 | 300 | 228 | 290 |
| c. | 212 | 300 | 228 | 290 |
| d. | 120 | 120 | 120 | 120 |
| e. | 120 | 120 | 120 | 120 |
| f. | 425 | 600 | 455 | 580 |
| g. | 372 | 372 | 453 | 453 |
| h. | 640 | 640 | 640 | 640 |
| i. | 670 | 832 | 726 | 1056 |
| j. | 27 | 27 | 72 | 72 |
| L (altezza) | 1708 | 2058 | 1884 | 2134 |
| R (resistenza) | 917 | 1092 | 977 | 1145 |
| d (diametro) | 560 | 560 | 700 | 700 |

Circuito primario (SOLARE):

1. Forzato : valvola di sicurezza 9 bar (1/2" F).
Drain back : Ritorno solare (1/2" F).
2. Forzato : Ritorno solare (1/2" F).
Drain back: valvola di sicurezza 9 bar (1/2" F).
3. Mandata solare (1/2" M).
4. Forzato: vaso di espansione solare
Drain back: camera DB
5. Serpentina solare
6. Pompa di circolazione
7. Centralina solare

Circuito secondario (INERZIA):

8. Valvola di sicurezza 3 bar / sfiato (1/2" F).
9. Connessioni installazione inerzia (1" F).
10. Sonda di temperatura/strumentazione (1/2" F).
11. Connessione per supporto elettrico (1"1/4).

Circuito terziario (CONSUMO):

12. Ingresso freddo / val. di sicurezza 8 bar
13. Uscita A.C.S. (1/2" M 200-300, 1" M 400-500).
14. Serpentina per la produzione istantanea di A.C.S.



SCHEMA DI INSTALLAZIONE con caldaia per A.C.S. e radiatori

INSTALLAZIONE CONVENZIONALE

CIRCUITO PRIMARIO

1. Valvola di sicurezza da 9 bar (1/2" F).
2. Mandata collettore (1/2" F).
3. Ritorno collettore (1/2" M).

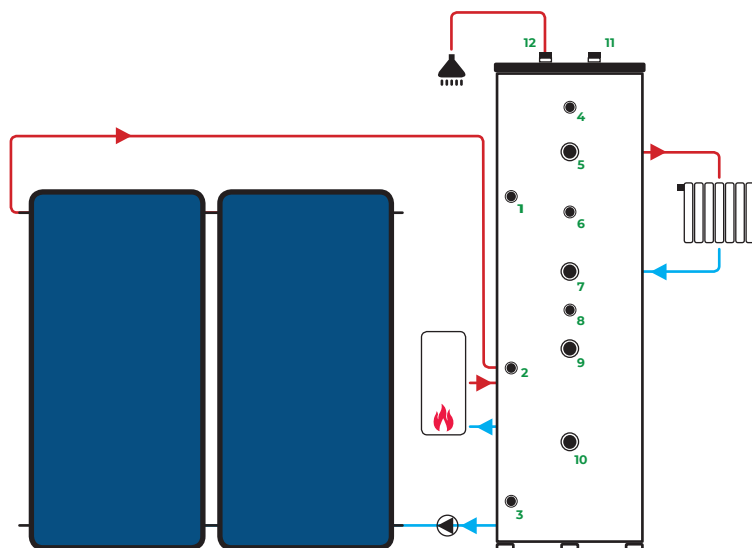
CIRCUITO SECONDARIO

4. Sfiato / Valvola di sicurezza 3 bar (1/2" F).
5. Mandata caldaia / mandata accumulo (1" F).
6. Ingresso sonda (1/2" F).
7. Ritorno radiatore (1" F).
8. Ingresso sonda (1/2" F).
9. Ritorno caldaia (1" F).
10. Riempimento (1" F).

CIRCUITO TERZIARIO

11. Ingresso A.F.S. (1/2" M).
12. Uscita A.C.S. (1/2" M).

NOTA:
Per GENIUS 500
i collegamenti
sono 1" M.



N.B.: In caso di integrazione con fonte di backup e sistema di climatizzazione, nel punto 5 prevedere installazione con raccordo a "T".

INSTALLAZIONE DRAIN-BACK

CIRCUITO PRIMARIO

1. Mandata collettore (1/2" F).
2. Valvola di sicurezza da 9 bar (1/2" F).
3. Ritorno collettore (1/2" M).

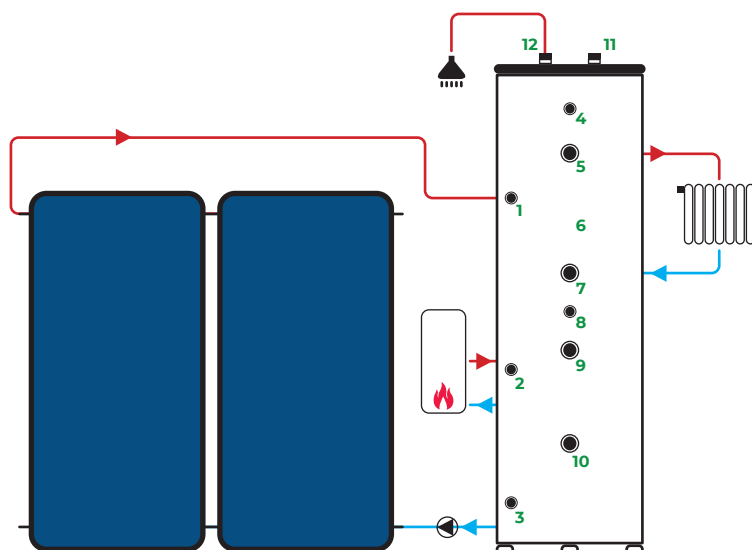
CIRCUITO SECONDARIO

4. Sfiato / Valvola di sicurezza 3 bar (1/2" F).
5. Mandata caldaia / mandata radiatore (1" F).
6. Ingresso sonda (1/2" F).
7. Ritorno radiatore (1" F).
8. Ingresso sonda (1/2" F).
9. Ritorno caldaia (1" F).
10. Riempimento (1" F).

CIRCUITO TERZIARIO

11. Ingresso A.F.S. (1/2" M).
12. Uscita A.C.S. (1/2" M).

NOTA:
Per GENIUS 500
i collegamenti
sono 1" M.



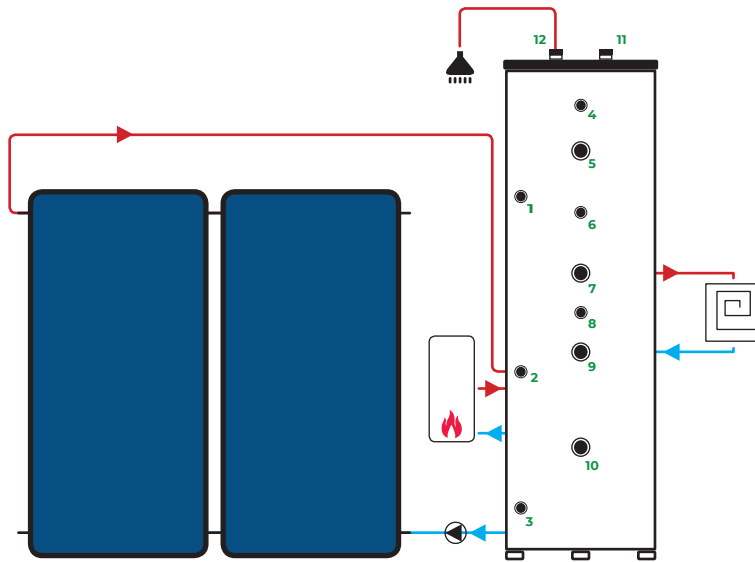
N.B.: In caso di integrazione con fonte di backup e sistema di climatizzazione, nel punto 5 prevedere installazione con raccordo a "T".

Nota: i diagrammi hanno uno scopo puramente informativo.
Prismek consiglia di installare un filtro al polifosfato (o un dispositivo con una funzione simile) per prevenire il depositarsi di calcare che potrebbe ostruire gli scambiatori originali.



SCHEMA DI INSTALLAZIONE con caldaia per A.C.S. e pavimento radiante

INSTALLAZIONE CONVENZIONALE



N.B.: In caso di integrazione con fonte di backup e sistema di climatizzazione, nel punto **9** prevedere installazione con raccordo a "T".

CIRCUITO PRIMARIO

- 1.** Valvola di sicurezza da 9 bar (1/2" F).
- 2.** Mandata collettore (1/2" F).
- 3.** Ritorno collettore (1/2" M).

CIRCUITO SECONDARIO

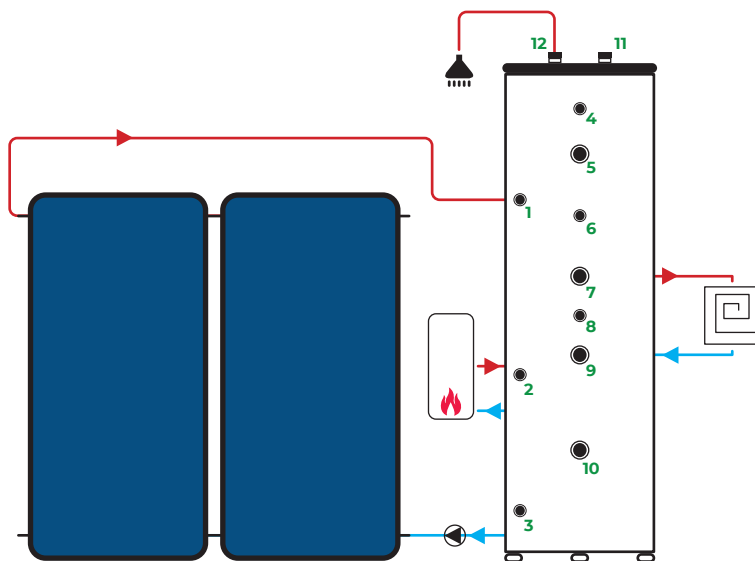
- 4.** Sfiato / Valvola di sicurezza 3 bar (1/2" F).
- 5.** Mandata caldaia (1" F).
- 6.** Ingresso sonda (1/2" F).
- 7.** Mandata accumulatore (1" F).
- 8.** Ingresso sonda (1/2" F).
- 9.** Ritorno caldaia / Ritorno accumulatore (1" F).

CIRCUITO TERZIARIO

- 11.** Ingresso A.F.S. (1/2" M).
- 12.** Uscita A.C.S. (1/2" M).

*NOTA:
Per GENIUS 500
i collegamenti
sono 1" M.*

INSTALLAZIONE DRAIN-BACK



N.B.: In caso di integrazione con fonte di backup e sistema di climatizzazione, nel punto **9** prevedere installazione con raccordo a "T".

CIRCUITO PRIMARIO

- 1.** Mandata collettore (1/2" F).
- 2.** Valvola di sicurezza da 9 bar (1/2" F).
- 3.** Ritorno collettore (1/2" M).

CIRCUITO SECONDARIO

- 4.** Sfiato / Valvola di sicurezza 3 bar (1/2" F).
- 5.** Mandata caldaia (1" F).
- 6.** Ingresso sonda (1/2" F).
- 7.** Mandata accumulatore (1" F).
- 8.** Ingresso sonda (1/2" F).
- 9.** Ritorno caldaia / Ritorno accumulatore radiante (1" F).

CIRCUITO TERZIARIO

- 11.** Ingresso A.F.S. (1/2" M).
- 12.** Uscita A.C.S. (1/2" M).

*NOTA:
Per GENIUS 500
i collegamenti
sono 1" M.*

- 10.** Riempimento (1" F).

Nota: i diagrammi hanno uno scopo puramente informativo.

Prismek consiglia di installare un filtro al polifosfato (o un dispositivo con una funzione simile) per prevenire il depositarsi di calcare che potrebbe ostruire gli scambiatori originali.